

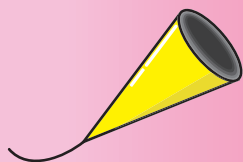


CD-ROM版

“2007

お菓子メーカー名鑑”

A confectionery directory



商業組合
首都圏お菓子ホールセラーズ
製作協力
小売経済新聞社



株式会社大一製菓

社名	株式会社大一製菓
	カブシキガイシャ ダイイチセイカ
本社所在地	〒253-0061 神奈川県茅ヶ崎市1-10-13
電話番号	0467-82-7161
FAX番号	0467-86-5375
工場・営業所	神奈川県茅ヶ崎市(本社と同住所)
代表者	代表取締役 一杉 克彦
資本金	2,000万円
設立	昭和33年
従業員	100名(パート含む)
製造品目	チョコレート
主要取引先	全国の菓子卸ルート
取引銀行	みずほ銀行
所属団体	全国チョコレート業公正取引協議会
主力商品名	ピーチョコ、湘南チョコ工房、くちどけショコラ



工場・本社

こだわりの逸品～「ピーチョコ®」

ピーチョコは創業者 一杉 和一が庶民にはまだ高価だったチョコレートを当時安価であったピーナッツと組み合わせることでチョコレートの普及を願い開発した商品です。当時は、生地を絞る機械もなく、全てが手絞りでしたので、夜遅くまでの作業に手首が腱鞘炎になる社員もいたそうです。

『ピーチョコ』は『湘南チョコ工房』や『工場長からのおすすめ』同様、弊社の登録商標商品です。



経営者は語る～



社長

弊社はおお客様にご支持いただけるもの作りを追求し、日頃より製品の『安全・安心』の継続的改善を通じて、お客様に『おいしさと楽しさ』をお届けいたします。

ピーチョコを初めとしたベーシック商品の技術・こだわりの継承は勿論。お客様においしさや癒しを感じていただけるような新たなベーシック商品の開発・販売に全社を挙げて取り組みます。

湘南・茅ヶ崎より～

昭和22年10月1日に市制を施行した『茅ヶ崎市』は、今年、市制施行60周年を迎える23万人の湘南を象徴する街です。JR東海道線で東京駅より約1時間、距離にして50kmの東京圏のベッドタウンであり、古くは加山雄三さん、サザンオールスターズの桑田佳祐さん、最近では宇宙飛行士の野口聡一さんの出身地として知られています。

弊社近隣には、江戸時代の浮世絵師『安藤広重』が描いた『南期の松原左り不二』の舞台となった場所があり、静岡の吉原同様富士山が東海道から東側に見えることで有名です。

高岡食品工業株式会社

<http://www.takaokachocolate.co.jp/>

社名	高岡食品工業株式会社
本社所在地	〒660-0824 兵庫県尼崎市東本町4-1
電話番号	
FAX番号	
工場・営業所	
代表者	
資本金	
設立	
従業員	
製造品目	
主要取引先	
取引銀行	
所属団体	
主力商品名	

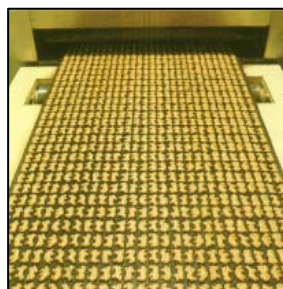
有限会社高橋製菓

社名	有限会社高橋製菓
本社所在地	〒422-8036 静岡県静岡市敷地2-14-10
電話番号	
FAX番号	
工場・営業所	
代表者	
資本金	
設立	
従業員	
製造品目	
主要取引先	
取引銀行	
所属団体	
主力商品名	

宝製菓株式会社

<http://www.takaraseika.co.jp>

社 名	宝製菓株式会社
	タカラセイカカブシキガイシャ
本社所在地	〒245-0065横浜市戸塚区東俣野町1750番地
電話番号	045-851-2001
FAX番号	045-851-2050
工 場	横浜工場（本社と同住所）
	藤沢工場（〒251-0861藤沢市大庭7930番地）
代表者	岩崎好男
資本金	4,000万円
設 立	昭和21年1月
従業員	200人
製造品目	ビスケット、クッキー、クラッカー、乾パン
主要取引先	全国の菓子卸ルート
所属団体	社団法人 全国ビスケット協会
所属団体	全国ビスケット工業協同組合



主力商品 ～

- ニュー ハイミックス
- グラハムビスケットバニラクリーム
- グラハムビスケットチョコクリーム
- ニューバターステック



宝製菓について



代表取締役社長 岩崎 好男

私たちだから出来る仕事にまっすぐ取り組んでいます。

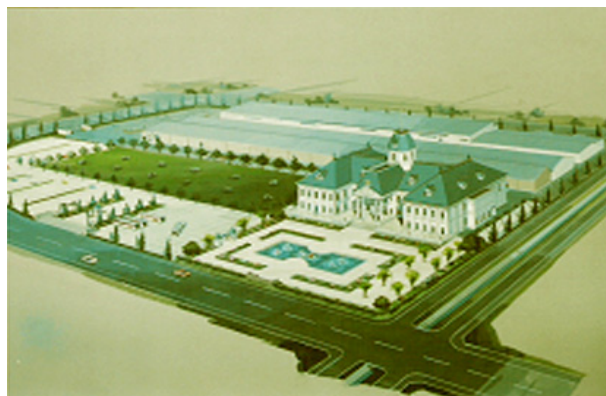
日本中が窮乏生活に強いられていた終戦直後のこと、厳しい食糧難をなんとかしたいという一念で、パンづくりに着手したのが、宝製菓の事業の始まりです。その後、小麦粉や砂糖の統制が解かれ、いよいよ本格的にビスケットの製造に着手し始めることになりました。以来、当社は、一貫してビスケット作りをすすめています。もの作りに対する情熱だけは当時と替わらぬまま受け継がれてきていると自負しております。これからも原材料の吟味、商品開発、製造・品質管理システムの強化などを通じて、今日の嗜好に合った商品作りに取り組んでいくつもりです。『ビスケット作り一筋』これからもこの姿勢を貫いていきたいと私は考えています。

宝製菓のこだわり

創業以来、その時代その時代にあわせた味、商品を作り出して来ました。これからも味に原料に品質にこだわりを持ち、時代と共に歩み、おいしく夢の有る、安心して召し上がれる製品を提供し続けて行く事が、我々の使命と考えております。宝製菓は創業以来ビスケットづくりを続け、これまで蓄積したノウハウをビスケットづくりの愛情で包み、さまざまな製品を開発し、世界中に送り出しています。

株式会社 竹田製菓株式会社

社名	竹田製菓株式会社
本社所在地	〒484-0956 愛知県犬山市字新川1番の11
電話番号	0568-67-8188
FAX番号	0568-67-0347
工場・営業所	愛知県犬山市(本社と同住所)
代表者	代表取締役会長 竹田和平
資本金	2,000万円
設立	昭和27年
従業員	100人
製造品目	タマゴボーロ、ウエハース、パピロ、パイ、ゼリー
主要取引先	全国の菓子卸ルート
取引銀行	十六銀行 名古屋駅前支店
所属団体	中日本菓子組合
主力商品名	ハローキティ7連ボーロ、麦ふぁ〜



工場



お菓子の城

こだわりの逸品～ 「 麦ふぁ〜 」

麦ふぁ〜バニラはサク サクツとした軽い食感 香ばしさ抜群の
ウエハースにまろやかなバニラクリームをサンド 発売以来35年間
おかげさまで16000万袋生産させて頂きました
今尚 全国の有名スーパー様の定番商品として
ご愛顧いただいております

経営者は語る～



専務取締役



子供たちの百万遍のありがとう



タマゴボーロ 麦ふぁ〜

日頃は、タケダの「タマゴボーロ」「麦ふぁ〜」等をご愛顧いただきまして
誠にありがとうございます
竹田製菓では赤ちゃんからお年よりの方々まで、
すべての人に愛され、安心、安全そして健康に優しいお菓子を
皆様にお届けできますよう 特に良質の原材料にこだわり
ありがとうございますを100万回入れて製造しております
タケダのお菓子は、皆様からのご意見ご希望等を取り入れ改善し
より一層おいしく健康にと前進しつづけているのです
食べられた方が”おいしい”という満足感を味わっていただけますことが
私共の最高のよろこびです
より安心、安全を求め、当社の理念
やさしさ一所懸命あきらめない
の誠真でより美味しいタケダのお菓子を目指します
これからも竹田製菓をよろしくお願い申し上げます。

多田製菓株式会社

社名	多田製菓株式会社
本社所在地	〒679-2132 兵庫県姫路市香寺町須賀院160
電話番号	
FAX番号	
工場・営業所	
代表者	
資本金	
設立	
従業員	
製造品目	
主要取引先	
取引銀行	
所属団体	
主力商品名	

株式会社 ちぼりチボン



<http://www.tivon.co.jp>

社名	株式会社ちぼりチボン
本社所在地	山梨県甲府市下曾根町3402-3
電話番号	055-240-1055
FAX番号	055-240-1056
工場・営業所	山梨県甲府市
代表者	樋口浩司
資本金	3千8百万円
設立	1992年
製造品目	クッキーギフト、日常品菓子
主要取引先	全国の菓子卸問屋
取引銀行	横浜銀行
主力商品名	もえぎ野、あじし野、メゾン・ド・クッキア コクリコママン他



こだわりの逸品～ 「もえぎ野」

油脂と小麦粉の少ない、さっぱりとした生地に色々なナッツをたっぷり乗せて焼き上げた、和風テイストの薄焼きクッキーの詰め合わせです。

5種類38袋(2枚入り)76枚

320円から1500円まで4種類の商品を取り揃えております。



経営者は語る～



社是 人の生活は健康でおいしく食べる事から始まる。
どうしたらよりおいしいものがつくれるか。
どうしたらよりおいしく食べてもらえるか。
この貴い目的に向かって全力を注ぐ事
それがわれわれの生きがいであり使命である。

私達ちぼりは「おいしいお菓子で、みんなのしあわせを創ります。」
この言葉の真の実現を全社員の生きがい・使命とし、常に新しい菓子を創造し続けます。
樋口社長

株式会社チボリーナ

<http://www.tivolina.co.jp/>

社名	株式会社チボリーナ
本社所在地	〒254-0016 神奈川県平塚市東八幡2-9-23
電話番号	
FAX番号	
工場・営業所	
代表者	
資本金	
設立	
従業員	
製造品目	
主要取引先	
取引銀行	
所属団体	
主力商品名	

ちいさなチョコレートにこめたおいしさは

楽しかったり、なつかしかったり

このひと粒に夢があります



チロルチョコ株式会社 <http://www.tirol-choco.com/>

津山屋製菓株式会社

社名	津山屋製菓株式会社
本社所在地	〒699-0631 島根県簸川郡斐川町大字直江町5246
電話番号	0853-72-0014
FAX番号	0853-72-0015
工場・営業所	簸川郡斐川町(本社と同住所)
代表者	代表取締役社長 川田 康二
資本金	1000万円
設立	昭和38年10月1日
従業員	74名
製造品目	寒天ドライゼリー他寒天菓子、和半生菓子
主要取引先	全国の菓子卸ルート
取引銀行	山陰合同銀行、鳥取銀行
所属団体	菓子工業組合、半生菓子組合
主力商品名	巨峰の味、ぷるり・ゆずはちみつ、花あわ雪 和菓子いろいろ、栗おぐら巻



本社・工場

こだわりの逸品～ 「ぷるりシリーズ」

古くから和菓子の原料として用いられる寒天を使い、独自の配合と製法で独特の食感を生み出しました。
高知県馬路村産ゆず、北海道産こんぶ、北海道十勝産あずき、沖縄産黒糖、丹波種黒豆といったこだわった原材料を使用しております。



企業理念

わたくしたちはお菓子と共に笑顔と夢を届けます

お菓子は、だんらんの場をより楽しいものにします。美味しいときは自然に笑顔になり、幸せを感じることができます。そんなときは色々な夢を思い描くことができます。多くのひとにそんな笑顔と夢を届けます。

私たちはお菓子文化を継承、革新します

わが国には、地方地方で多種多様なお菓子があり、そして菓子文化があります。この日本の誇れる伝統を絶やさず、後世に伝えていくことを使命とします。また同時に新しいお菓子、お菓子文化を創造、革新していきます。

神話のふるさと出雲の国から

島根県東部に位置し、日本海と中国山地にはさまれた出雲地方(出雲市、斐川町)は、古代出雲国として、日本史上重要な役割を果たしました。「出雲国風土記」や「古事記」、「日本書記」などに記される神話の舞台であり、「神々の国」、「神話のふるさと」として知られています。

また、出雲地方は、京都、金沢と並ぶ菓子処でもあります。松江藩七代目藩主松平治郷(不昧公)が松江に茶の湯をもたらし、自らも名茶人であったことから、茶うけとしての菓子文化が栄えました。それゆえに今日でも松江、出雲地方には、伝統ある製法を受け継いだ菓子舗が多く残っております。

社名	天恵製菓株式会社
	テンケイセイカ カブシキガイシャ
本社所在地	〒399-3202 長野県下伊那郡豊丘村神稲6855
電話番号	0265-35-2160
FAX番号	0265-35-7827
工場・受注センター	本社と同住所
代表者	代表取締役社長 片桐 裕
資本金	3,200万円
設立	昭和41年7月
従業員	150人
製造品目	半生菓子(どら焼・最中・マシュマロ・ケーキ・ベビーシュークリーム 等)
主要取引先	全国の菓子卸ルート
取引銀行	UFJ三菱東京銀行 中津川支店、八十二銀行 市田支店、 飯田信用金庫 本店
所属団体	全国菓子協会、全日本菓子工業協同組合連合会、全国半生菓子協会、 南信州食品産業連絡協議会



本社・第一・第三工場

こだわりの逸品 ～ 「職人仕込み」

元祖餅入り最中で、北海道の契約農場にて厳選された小豆を炊き上げました。
あんの製造方法【特許取得(135018)】により、小豆を本来の風味・食感に影響と
与える事なく長期保存が出来ます。又、冷凍・冷蔵しても体積の減少や固化が
起りにくいのが特徴です。

8個入り



経営者は語る ～



菓子造り一筋！！80余年幾多の時代の変遷を乗り越えて、現在
和洋半生菓子を全国及び海外まで幅広く製造・販売して居ります。
安心・安全を実行する為にISO22000を2007年6月24日に取得致しました。
社是＝「愛」をモットーとして社員の幸福と社会への貢献を目指し、
「夢かぎりなく」元気で頑張っている会社です。

片桐 裕社長

我が風土 お国自慢 ～

長野県の南部(南信州)、天竜川が形成した日本一とうたわれる河岸段丘の中心に位置する豊丘村。南アルプスと中央アルプスに囲まれ、総面積76.85Km²のうち、見事な赤松林を有する森林面積は約75%に及び、段丘中・上段は果樹園と野菜畑、最下段には豊かな水田地帯が広がっています。河川は南アルプスを源とした7河川が段丘を横断し溪谷をつくり天竜川に注いでいます。水と空気の豊かな菓子づくりに最適な地域です。

社名	株式会社でん六
	カブシキガイシャ デンロク
本社所在地	〒990-8506 山形県山形市清住町3-2-45
電話番号	023-644-4422
FAX番号	023-644-4427
工場・営業所	本社工場/山形市 蔵王の森工場/上山市 支店/東京、大阪、仙台、山形 営業所/横浜、名古屋、札幌、広島、福岡 出張所/青森、秋田、盛岡、郡山、新潟、静岡
代表者	代表取締役社長 鈴木 隆一
資本金	42,500万円
設立	昭和28年5月
従業員	680人(平成19年3月末現在)
製造品目	豆菓子、おつまみ、甘納豆、チョコレート
主要取引先	全国菓子卸ルート
取引銀行	山形銀行 本店
所属団体	全国落花生協同組合連合会・全国菓子工業共同組合連合会



蔵王の森工場

経営者は語る

豆を究め、喜びを創る。



お客様に喜ばれる「おいしい、安全、健康、環境にやさしい」商品づくりで、社会のお役に立ちたい。それがでん六の願いです。

でん六のひとりひとりが時代の声、お客様の声に耳を傾け、その願いを実現します。そのために私たちの品質マネジメントシステムを継続的に改善し、新たな課題にチャレンジし、成長します。お客様の喜びと私たちの喜びは、車の両輪です。


<http://www.tokyokarinto.co.jp/>

社名	東京カrint株式会社
	トウキョウカrint カブシキガイシャ
本社所在地	〒174-0043 東京都板橋区坂下2-6-15
電話番号	03-3968-3351(代)
FAX番号	03-3558-0155
工場・営業所	群馬工場、川越工場
	本社・営業本部(板橋区)、関西営業所、 北海道出張所、東北出張所、東海出張所、九州出張所
代表者	代表取締役社長 西村 直
資本金	1,000万円
設立	昭和26年11月1日
従業員	250名
製造品目	かりんとう、ドーナツ
主要取引先	全国の菓子卸ルート
取引銀行	三井住友銀行、三菱東京UFJ銀行、みずほ銀行
所属団体	全国油菓工業組合
主力商品名	蜂蜜かりんとう(黒蜂)、蜂蜜かりんとう(白蜂)、 煉蜜かりんとう、野菜かりんとう ジャージー牛乳ドーナツ、あんドーナツ



群馬工場



川越工場

こだわりの逸品～「蜂蜜かりんとう」



かりんとうの本当のおいしさを知って欲しい…。創業者の思いをカタチにするために、当時としては珍しい無漂白の小麦粉を使用したり、生地には蜂蜜を加えた独自の発酵方法を開発したり、創意工夫の中から「蜂蜜かりんとう」は生まれました。誕生から半世紀、日本中のどこの街でも見かけるほど人々に愛され、親しまれています。



経営者は語る～

東京カrint株式会社が、菓子業界の一角に参画して以来、半世紀余りの歳月が流れました。私どもはかりんとう専門メーカーとして出発し、激しく移り変わる経済・社会情勢下にあって伝統菓子の本質を見失うことなく、時代のニーズや消費者の嗜好を的確にとらえた製品づくり一筋に、企業基盤を着実に固めて参りました。更にドーナツ部門を開設し、今まで伝わり育んできた伝統技術を結集し、新しい味の追及に邁進して参りました。

伝統技術と最新技術を駆使した最新鋭の設備機器との融合により、東京カrintは更なる技術革新と製品開発に挑戦・努力を重ねて参ります。

代表取締役社長 西村 直

かりんとうの由来

かりんとうは、遣唐使により日本にもたらされた菓子が起源ではないかといわれています。唐菓子は京都を中心に高級菓子として発達し、奈良・平安時代には特殊な上流階級の菓子となったようです。その後、江戸文化の中で庶民の味として江戸雑菓子が誕生し、それが現在多くの方々に親しまれているかりんとうの原型となって日本中に広まりました。

かりんとうの名前のルーツは、諸説あってはっきりしていませんが、一説には安土桃山時代の頃、唐人によって長崎に伝えられたものが「花林の木」の色に似ていることから「花林糖」と名付けられたとの説があり、一方「カリカリ」という鳴音をそのまま「かりんとう」と名付けられたとの説などがあります。



株式会社東チョコ

社名	株式会社東チョコ
	カブシキガイシャ トウチョコ
本社所在地	〒229-0011
	神奈川県相模原市大野台1-9-52
電話番号	042-753-8700
FAX番号	042-753-8090
工場・営業所	相模原市(本社と同住所)
代表者	三浦三朗
資本金	1,000万円
設立	昭和62年7月
従業員	70人
製造品目	チョコレート製品
主要取引先	全国の菓子卸ルート
取引銀行	三井住友銀行 目黒支店
所属団体	日本チョコレート・ココア協会、全日本菓子協会
主力商品名	ライスチョコレート、ココアスナック、チョココーン



こだわりの逸品～「自慢の超ロングセラー商品」

ライスチョコレート

日本人が主食としているお米をふっくらとした
パフに仕上げ、マイルドなミルクチョコで固めました。
かるーい食感で食べ易いチョコレートです。



経営者は語る



社是＝・法令を遵守し公明正大な取引関係を築き相互の発展を図る。
・お客様のニーズにかなう製品の提供により信頼を獲得する。
・広く社会とのコミュニケーションを図る為、必要な企業情報を積極的に開示する。

“楽しい、美味しい、嬉しい”を消費者に感じて預けるチョコレートを供給する使命に、誇りと喜びを感じ、責任をもって職務を遂行する事により、社会に貢献し、適正な利益の確保に努める。

商 号：株式会社 東ハト
 本社所在地：〒171-0022 東京都豊島区南池袋 1-13-23
 代 表 者：代表取締役社長 小森 和輝
 資 本 金：18億2,150万円
 設 立：2003年5月15日（旧・株東ハトより営業譲渡）
 電 話 番 号：03-5911-8500
 F A X 番 号：03-5911-8528
 工 場：関東工場（埼玉県入間郡三芳町）
 事 業 所：営業本部（東京）・札幌支店・仙台支店・名古屋支店・大阪支店・福岡支店
 従 業 員：約550名
 取 引 銀 行：三井住友銀行・みずほコーポレート銀行・三菱東京UFJ銀行

主力商品



キャラメルコーン(昭和46年発売)

ふんわりサクサク、そしてすう〜っととろける優しいおいしさでおなじみのスイートスナック。
 2003年9月、新会社になったのを機に現在のパッケージにリニューアル。



オールレーズン(昭和47年発売)

レーズンのおいしさをギュッと凝縮したフルーツクッキー。
 2007年9月にリニューアルして、レーズンの配合量を約15%アップ。ますますレーズンぎっしりになりました。



ポテコ・なげわ(昭和48年発売)

指にはめて食べるのが楽しい、ポテトリングスナック。
 2006年4月に、そろってリニューアルしました。



ハーベスト(昭和53年発売)

お菓子職人の匠の技から生まれる、サクッと薄焼きのビスケット。
 2004年2月に現在のデザインにリニューアルしました。



ビーノ(平成3年発売)

直火焙煎でこんがり香ばしく仕上げた、えんどう豆100%スナック。
 2004年8月に、味もパッケージも新しくなりました。



暴君ハバネロ(平成15年発売)

激辛トウガラシ「ハバネロ」を使ったウマ辛スナック。
 トウガラシをモチーフにした個性的なキャラクターとともに話題を集めました。



<http://tohato.jp>





東豊製菓株式会社

<http://www.toho-seika.co.jp/>

社名	東豊製菓株式会社 トウホウセイカ カブシキガイシャ
本社所在地	〒440-0821 愛知県豊橋市春日町1-156
電話番号	0532-61-2145
FAX番号	0532-62-4698
工場	本社に同じ
代表者	鈴木憲一
資本金	2500万円
設立	1971年9月1日
従業員	75名
製造品目	ポテトフライ・カップゼリー・ドリンクゼリー
主要取引先	全国の菓子卸ルート
取引銀行	静岡銀行豊橋支店 他
所属団体	中日本菓子工業(協)、豊橋製菓工業(協) 他
主力商品名	ポテトフライ・フルーツヨーグルトムース・のむんちょゼリー



本社



本社工場

こだわりの逸品「ポテトフライ」

1980年に発売。弊社が独自に開発した
新しいタイプのスナック菓子です。

「ポテトの香ばしさにスパイスの味が引き立つ、
サクッとした歯ごたえのスナック菓子」



会社からのメッセージ



「アルフォンソマンゴープリン」
「北海道メロンプリン」

その1：「夢を育て、オリジナリティを活かす」
手間を惜しまない”プラスワン工程”が
おいしさのヒ・ミ・ツ。

その2：東豊製菓(株)はおいしいお菓子作りのために
すべてにこだわり続け、いつも一番いいものを
つくることを目指しています。

株式会社トーカイフーズ

<http://www.tokaifoods.co.jp/>

社名	株式会社トーカイフーズ
本社所在地	〒501-0554 岐阜県揖斐郡大野町五之里516-1
電話番号	0585-34-3555
FAX番号	0585-34-3571
工場・営業所	
代表者	
資本金	
設立	
従業員	
製造品目	
主要取引先	
取引銀行	
所属団体	
主力商品名	

社名	株式会社 戸田屋
	カブシキガイシャ トダヤ
本社所在地	〒395-0811 長野県飯田市松尾上溝 2945-12
電話番号	0265-22-6018
FAX番号	0265-23-6878
工場・営業所	東京 大阪 福岡
代表者	代表取締役社長 外松 豊
資本金	1,200万円
設立	昭和25年1月28日
従業員	85人
製造品目	半生菓子
主要取引先	全国の菓子卸ルート
取引銀行	八十二銀行 飯田東支店 飯田信用金庫 本店
所属団体	全国菓子工業組合
主力商品名	味めぐり 清流ミックス ミックス最中 くるみ餅



本社社屋



開発棟

こだわりの逸品 ～ 「味めぐり」

戸田屋では、当社製造商品を中心に地元半生メーカー様や全国半生メーカー様の商品をバラエティーに品揃えし、当社で企画、詰合わせする事でお客様に人気の和風半生ミックス「味めぐり」や懐かしい味のミックス「清流ミックス」を製造販売し当社の主力商品となっております。今後は更なる詰合せ商品の充実と品質管理を徹底し「おいしさ」「たのしさ」「安全」をスローガンに商品作りをしてまいります。



味めぐり

清流ミックス

経営者は語る ～



代表取締役社長 外松豊

私たちは南信州の、素晴らしい自然と風土に根ざした文化と伝統を大切に、四季の移ろいを真心込めてお菓子に表現し、味わう人々の心に、喜びと潤いをお届けします。そして食を通じ「健康で豊かな暮らし」へ貢献し、地域社会の発展に寄与できればと願っています。

私たちは真心を持ってお客様に尽くします。そしてお客様の笑顔を、自らの喜びと生甲斐とし、常に「お客様によって生かされているのだ」という感謝の気持ちを決して忘れません。

豊かな自然、豊かなめぐみ

東に南アルプス、西に中央アルプスを望み、諏訪湖に源を発する天竜川が谷あいを通る南信州伊那谷は、日本の中央に位置し、標高差も大きく、昼と夜の温度差があり、天竜川河岸段丘の肥沃な土壌に恵まれ、風光明媚で農産物が豊富な自然の宝庫です。名水百選「猿庫の泉」に代表される、茶の湯の伝統も、当地方の菓子文化に少なからず影響を与えてきました。